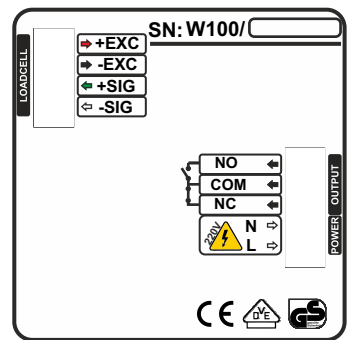
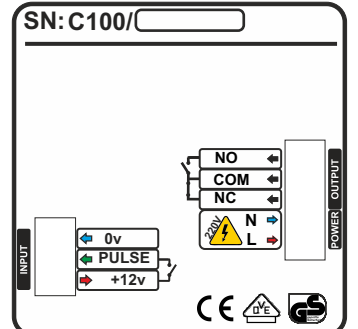
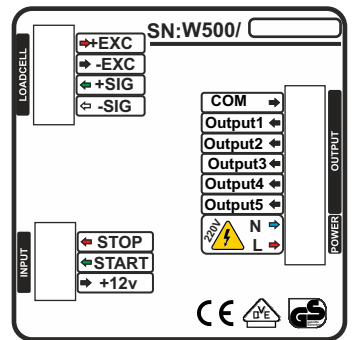
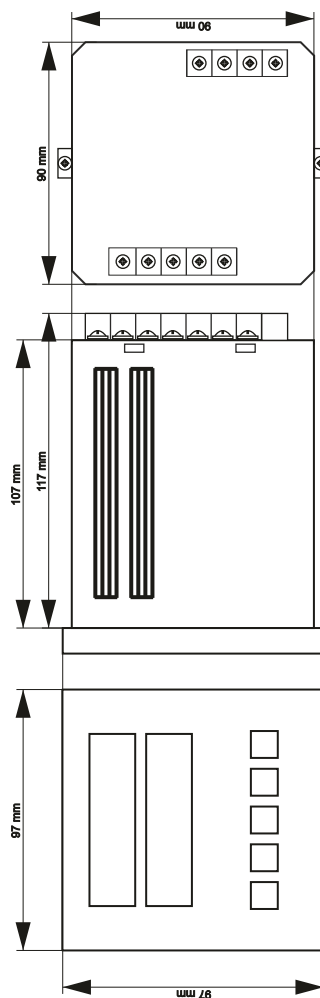


راهنمای نمایشگر توزین

- راه اندازی
- تنظیمات
- سیم بندی



تست لودسل، فشاری یا کششی = ۵ ثانیه نگه دارید

TEST ← Menu ← SAVE

صفر نمودن باسکول = Menu

UNLOAD ← Menu

کالیبراسیون = Menu

PASS 0 ← Menu ← PASS 8000 ← Menu ← LOAD

LOAD: قرار دادن وزنه استاندارد روی باسکول
همچنین وارد کردن عدد وزن وزنه استاندارد

Menu → CALIB ← Menu → SAVE

تنظیم پارامترها = Menu

POINT 0~3 ← Menu ← HIGH ← Menu ← SPAN ← Menu

HIGH: مقدار ظرفیت باسکول (لودسل یا لودسلها)

SPAN: 100/50/20/10/5/2/1

Menu → F-1 ← Menu → F-2 ← Menu → TEST ← Menu

F-1: فیلتر دیجیتال (1~14)

F-2: فیلتر معدن گیر (1~20)

TEST: نمایش mv لودسل

Menu → HOLD NO~YES یا REL_5 TE~LO ← Menu → SAVE

تنظیم رله های خروجی = Menu

SET-1 ← Menu ← SET-2 ← Menu

SET-1: وزن عملکرد رله ۱

SET-2: وزن عملکرد رله ۲

Menu → SAVE

تنظیم رله های خروجی = Menu

FAL-1 ← Menu ← FAL-2 ← Menu

FAL-1: اضافه ریزش رله ۱

FAL-2: اضافه ریزش رله ۲

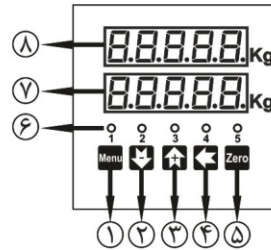
Menu → SAVE

۵ ثانیه نگه دارید

Specifications

Operating Voltage	220 VAC, 50 Hz
Power Consumption	Approx. 3VA
Operating Temperature	-10 C ~ 40 C
Load Cell Excitation	DC 5V , 500mA
Relay Outputs	5 A 160-240 VAC
PNP, NPN Output (Optional)	1 A <100 VDC
Digital Inputs(DC)	12 VDC
A/D Sampling speed	50 times/sec
Display	10 Digit LED 7-segment
Analog signal Input range	0 ~ +20mV
Input impedance	10 MΩ
Size	96*96*117 MM

صفحه نمایش و کلیدها :



- ① تنظیمات (دسترسی و ذخیره پارامترهای تنظیمی)
- ② تغییر وضعیت و یا کاهش مقادیر تنظیمی
- ③ تغییر وضعیت و یا افزایش مقادیر تنظیمی
- ④ حرکت به چپ (تعیین عدد قابل تنظیم)
- ⑤ صفر کردن وزن (پاره سنگ) Zero
- ⑥ نشانگر فعال بودن هر رله خروجی ؟ ؟ ؟ ؟ ؟
- ⑦ نمایشگر
- ⑧ نمایشگر

طریقه تنظیم رله های خروجی (SET)

جهت تنظیم رله خروجی دکمه ① را فشار دهید. عبارت ا-SET در نمایشگر ⑧ نمایش داده میشود و شما میتوانید مقدار وزن دلخواه خود را در نمایشگر ⑦ تنظیم نمایید. (برای این کار میبایست از دکمه شماره ④ برای حرکت کردن استفاده نمود و بعد از چشمک زن شدن هر سگمنت میتوان عدد آن را توسط دکمه های ② یا ③ کم یا زیاد نمود.) این مقدار تنظیم شده برای فرمان اولین رله می باشد .
* اگر دستگاه بیشتر از یک رله داشته باشد با زدن دکمه ① به قسمت تنظیم رله های بعدی وارد میشود .
* در پایان تنظیم رله ها با زدن دکمه شماره ① در نمایشگر ⑧ کلمه SAVE به مدت ۳ ثانیه نمایش داده میشود و نشان دهنده اتمام عملیات و ذخیره آن در حافظه میباشد و دستگاه آماده کار است.

تنظیم اضافه ریزش رله های خروجی (FRL)

جهت تنظیم اضافه ریزش هر رله دکمه ① را به مدت ۵ ثانیه نگه داشته و رها کنید. عبارت ا-FRL در نمایشگر ⑧ نمایش داده میشود و شما میتوانید مقدار اضافه ریزش دلخواه خود را در نمایشگر ⑦ تنظیم نمایید (برای اینکار میبایست از دکمه شماره ④ برای حرکت کردن استفاده کرد و بعد از چشمک زن شدن هر سگمنت میتوان عدد آن را توسط دکمه های ② یا ③ کم یا زیاد نمود.) این مقدار تنظیم شده برای اضافه ریزش رله اول می باشد .
* اگر دستگاه بیشتر از یک رله داشته باشد با زدن دکمه ① به قسمت تنظیم اضافه ریزش رله بعدی وارد میشود.
* در پایان تنظیم رله ها با زدن دکمه شماره ① در نمایشگر ⑧ کلمه SAVE به مدت ۳ ثانیه نمایش داده میشود و نشان دهنده اتمام عملیات و ذخیره آن در حافظه میباشد و دستگاه آماده کار است.

طریقه راه اندازی و کالیبراسیون

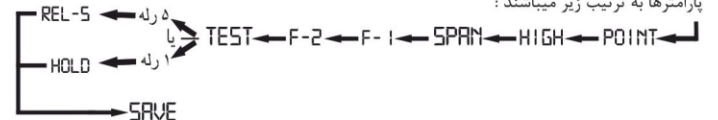
۱. ابتدا دستگاه را با اتصال ۲۲۰ ولت به بین های ۲۲ و ۲۳ روشن کنید .
(در لحظه روشن شدن دستگاه بر روی نمایشگر ⑦ تعداد رله های موجود در دستگاه نمایش داده میشود.)
۲. جهت صفر نمودن مقدار وزن بی باری که در نمایشگر شماره ⑧ روی نمایشگر دکمه شماره ④ را نگه داشته و دکمه ① را بزنید و هردو را رها کنید .
(روی نمایشگر شماره ⑧ کلمه UNLOAD نمایش داده میشود.)
۳. برای ورود به برنامه کالیبراسیون دکمه ③ را نگه داشته و دکمه ① را بزنید و هردو را رها کنید.
(بر روی نمایشگر ⑧ کلمه PASS نمایش داده میشود.)
۴. شما باید در نمایشگر ⑦ عدد ۸۸۸۸ را وارد کنید.
(برای این کار میبایست از دکمه شماره ④ برای حرکت کردن استفاده نمود و بعد از چشمک زن شدن هر سگمنت میتوان عدد آن را توسط دکمه های ② یا ③ کم یا زیاد نمود.)
(هنگامی که عدد ۸۸۸۸ را وارد کردید برای تایید دکمه ① را فشار دهید.)
۵. بر روی نمایشگر ⑧ کلمه LOAD نمایش داده میشود و شما میبایست در نمایشگر ⑦ وزن (وزنه استاندارد) که در دسترس میباشد را وارد نمایید.
(سپس وزنه استاندارد را روی باسکول قرار داده و دکمه شماره ① را فشار دهید.)
۶. در این لحظه نمایشگر ⑦ کلمه FRL را نمایش میدهد و در نمایشگر ⑧ وزن نمایش داده میشود. در پایان با زدن دکمه شماره ① در نمایشگر ⑧ کلمه SAVE به مدت ۳ ثانیه نمایش داده میشود و نشان دهنده اتمام عملیات و ذخیره آن در حافظه میباشد و دستگاه آماده کار است.

تست لودسل، فشاری یا کششی :

- جهت نمایش مقدار تست لودسل دکمه ② را به مدت ۵ ثانیه نگه داشته و رها کنید .
در این صورت مقدار میلی ولت لودسل در نمایشگر شماره ⑧ نمایش داده میشود. با فشار بر روی لودسل عدد آن اضافه میشود.
* اگر عدد کم شد میبایست سیمهای متصل به بین های ۳ و ۴ را با هم جابه جا کنید .
* اگر عدد صفر بود میبایست سیمهای متصل به بین های ۳ و ۴ را با هم جابه جا کنید .
* اگر کلمه ERROR نمایش داده شد لودسل متصل به دستگاه صدمه دیده است .
* در پایان با زدن دکمه شماره ① در نمایشگر ⑧ کلمه SAVE به مدت ۳ ثانیه نمایش داده میشود و نشان دهنده اتمام عملیات و ذخیره آن در حافظه میباشد و دستگاه آماده کار است.

طریقه تنظیم پارامترها

جهت ورود به قسمت تنظیم پارامترها دکمه ④ را نگه داشته و دکمه ① را بزنید و رها کنید .
(روی نمایشگر ⑧ پارامتر قابل تنظیم نمایش داده میشود و با زدن دکمه ① به پارامتر بعد خواهید رفت و میتوانید در نمایشگر شماره ⑦ تنظیمات مورد نیاز خود را انجام دهید.)
توجه: (برای این کار میبایست از دکمه شماره ④ برای حرکت کردن استفاده نمود و بعد از چشمک زن شدن هر سگمنت میتوان عدد آن را توسط دکمه های ② یا ③ کم یا زیاد نمود.)
پارامترها به ترتیب زیر میباشد :



- ۱-POINT: تعداد اعداد بعد از اعشار در نمایشگر وزن. (3~0)
- ۲-HIGH: مقدار ظرفیت باسکول (در صورت بالاتر رفتن وزن اعمال شده بر باسکول کلمه HIGH روی نمایشگر ⑧ نمایش داده میشود)
- * (مقدار ظرفیت باسکول به ظرفیت و یا مجموع ظرفیت لودسلهای متصل به نمایشگر بستگی دارد)
- ۳-SPAN: مقدار زینه دلخواه باسکول (1/5/2/10/50/100)
- ۴-F-1: مقدار فیلتر دیجیتالی (1~15)
- ۵-F-2: تعداد نمونه های معدل گیری (1~20)
- ۶-TEST: تست لودسل (به قسمت "تست لودسل، فشاری یا کششی" رجوع شود)

- * HOLD: مخصوص نمایشگرهای تک رله میباشد که دو نوع دستور دارد (45~90)
- * H0: پس از بارگیری و فعال شدن رله (به محض صفر شدن وزن بارگیری ، رله غیرفعال میشود)
- * 45: پس از بارگیری و فعال شدن رله (با کاهش ۲ کیلو از وزن بارگیری رله غیر فعال میشود)
- * REL-5: مخصوص نمایشگرهای پنج رله میباشد که دو نوع دستور دارد (TE~LO)
- * TE: با فعال شدن رله ۴ پس از ۲ ثانیه رله ۵ فعال می شود و ۲ ثانیه بعد غیر فعال میشود.
- * LO: با فعال شدن رله ۴ پس از ۲ ثانیه رله ۵ فعال میشود و با صفر شدن وزن بارگیری غیرفعال می شود.